

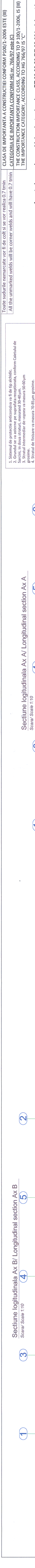
CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)  
 CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)  
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

**Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.20.RE.02.001 elaborat la data 01.2013.**  
**This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.20.RE.02.001 prepared on 01.2013.**

Toate sudurile nemarkate vor fi de colt și se vor realiza 0,7 tmin  
 All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

**Sectiune longitudinală Ax A / Longitudinal section Ax A**  
 Scara / Scale 1:10

**Sectiune longitudinală Ax B / Longitudinal section Ax B**  
 Scara / Scale 1:10



- Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
- Grundul se va aplica pe suprafața recepționată, conform Caietului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm.
- Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.
- Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
- Asigurarea grosimilor stratului uscat se va face cu elcometrul.
- Un măsurător va trebui să evalueze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

- The adopted antirust protection is an alkyd system.
- The primer list is prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
- The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
- The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
- The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
- The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

**VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCȚIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI**

Verificarea și examinarea conținutului documentelor necesare pentru verificarea de asamblare (năuș, suruburi, plujile, electrozi) iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare și determinarea calității materialelor folosite.

Verificarea existenței și a conținutului documentelor de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de asamblare și verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montaj (documentele de protecționare, procesele verbale de lucru și altele).

Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

**CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER**

Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolts, washers, etc.). In case they are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.

Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.

Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).

Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

**Materiale / Materials:**

Oțel laminat/Rolled steel: S355 N  
 Beton armat/Reinforced concrete: C20/25  
 Beton simplu/Plain concrete: C8/10  
 Oțel beton/Reinforcement: Bst 500

**PROIECTANT / DESIGNER:**

APROBAT / Approved: C. Teodorescu  
 VERIFICAT / Checked: R. Witan

**SEMNATURA / SIGNATURE:**

01.2013  
 01.2013

**Subcontractant / Subcontractor**

APROBAT / Approved: A.M. Baicu  
 PROIECTAT / Designed: G. Pațilea

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"

"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"

Section 3: Gurasada-Simeria

Denumire desen / Drawing name:  
 P.O. Gurasada. Cămină așteptare călători. Secțiune longitudinală  
 S.P. Gurasada. Cabin passengers waiting. Longitudinal section

**European Investment Bank**

**MINISTERUL TRANSPORTURILOR**

**BENEFICIAR / BENEFICIARY:**

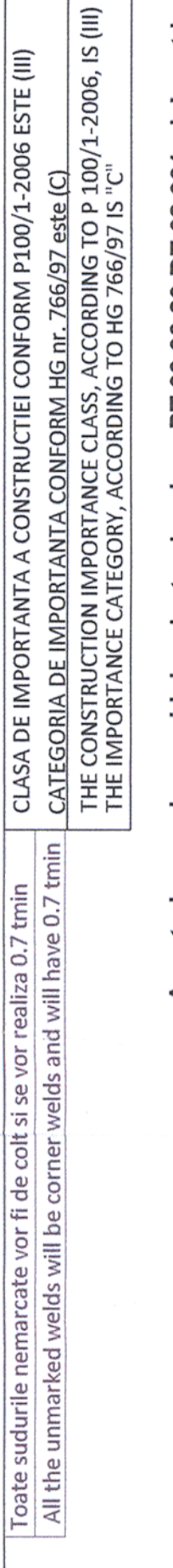
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

**PÖYRY**

**VIOTOP**

**Project 91**  
 35371.1

Faza / Phase:  
 PTH+CS / TD+TS



Scara / Scale 1:25  
 Revizia / Revision 1/05.2013  
 Cod desen / Drawing Code PT.03.03.20.RE.02.001  
 Nr / No 01/04

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.  
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.